

光学追踪3D扫描仪
型号 TDS-S100



球形扫描仪



追踪器



测量笔(选配)

- 适合汽车、重工机械零配件、铸件等大工件的快速高效扫描
- 无需粘贴目标反射标记点
- 采用动态测量技术,实时跟踪球形扫描仪及被测工件上的定位点,不惧车间震动、噪音等对测量精度的影响
- 纯蓝光技术,扫描精细度和适应性显著提高
- 扫描速度快,34条十字交叉蓝色激光线,扫描速度高达210万次测量/秒,是普通7线扫描仪的4.3倍;精细模式扫描速度高达85万次测量/秒
- 精细扫描,7条平行蓝色激光线可以清晰捕捉产品细节,扫描数据精细度大幅提升
- 孔位闪测技术,全球首创,可快速精确获取多个孔心坐标及直径,以及导入CAD自动对齐、RPS对齐等功能,测孔适应性和便捷性得到极大提升
- 双工作模式,支持单独贴点扫描模式,以及结合光学追踪器不贴点扫描模式,两个模式之间可以通过扫描仪按钮实时切换,对大型复杂工件适应性强
- 可选配WIFI无线模块(TDS-S100WF)
- 可选配测量笔(TDS-S100PN),测量笔方便灵活,可用于测量隐藏点、特征点、圆孔,同时适用于逆向工程

标准配置

球形扫描仪	1个
光学追踪器	1个
软件(带加密狗)	1个
扫描仪LED校准板	1个
追踪器三脚架	1个
追踪器校准杆	1个
16mm反光标志点	300个
6mm反光标志点	1000个
3mm反光标志点	1000个

可选附件

WIFI无线模块	TDS-S100WF
测量笔	TDS-S100PN
三维测量软件	ISD-L715SFT
电脑	TDS-S100CP

应用场景



技术参数

测量速率	标准模式	1,340,000次测量/秒
	精细模式	640,000次测量/秒
扫描区域		最大550x500mm
激光光源		26条蓝色激光线+额外1条扫描深孔+额外7条扫描细节
激光类别		II类(人眼安全)
分辨率		最高0.02mm
精度		最高0.025mm
跟踪模式体积精度 (含孔位闪测)	9.6m³(3.5m)	0.064mm
	17.6m³(4.2m)	0.078mm
基准距离		350mm
景深		400mm
追踪器使用距离		1.5~4.2m
贴点模式体积精度 (无需追踪器)	激光扫描	0.02+0.035mm/m
	孔位闪测	0.03+0.035mm/m
重量		球形扫描仪: 1.5kg; 追踪器: 7.5kg
工作温度		-20~40℃
工作湿度(非冷凝)		10~90%
输出格式		.asc, .stl, .obj, .ply, .txt, .xyz等, 可定制
兼容软件		3D Systems(Geomagic Solutions)、InnovMetric Software(PolyWorks)、Dassault Systems(CATIA V5和SolidWorks)、PTC(Pro/ENGINEER)、Autodesk(Inventor、Alias、3ds Max、Maya、Softimage)、Siemens(NX和Solid Edge)等

WIFI无线模块
型号 TDS-S100WF(选配)



球形扫描仪WIFI模块



追踪器WIFI模块

■ TDS-S100WF 包含球形扫描仪WIFI模块和追踪器WIFI模块

技术参数

名称	球形扫描仪WIFI模块	追踪器WIFI模块
重量	1.0kg	1.3kg
尺寸	164×144×66mm	235×230×90mm
电池容量	3400mAh	6800mAh
工作温度	-10~60℃	
工作湿度	45~75%RH	
工作时长	3小时(常规扫描)	
无线网络	WIFI 5G 802.11ac	

测量笔
型号 TDS-S100PN(选配)



技术参数

单点重复性9.6m³	0.044mm
单点重复性17.6m³	0.058mm
精度	最高0.03mm
体积精度9.6m³	0.064mm
体积精度17.6m³	0.078mm
测量速率	90次测量/秒
工作温度	-20~40℃

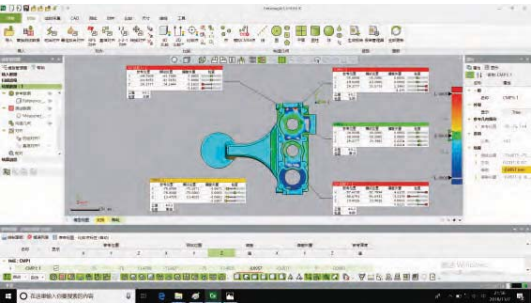
标准配置

主机	1个
智能测头及探针(Ø3mm)	1个
无线接收模块	1个
校准模块	1个
AA电池	4个

三维测量软件(选配)

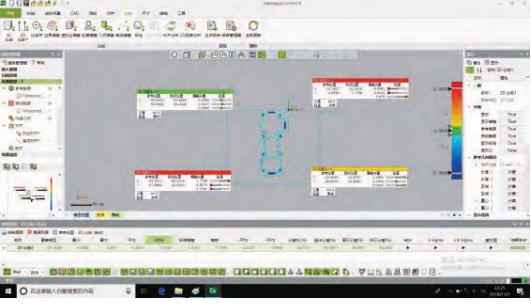
- 操作系统: Windows 7/8/10
- 语言: 英语, 中文

■ 3D数模对比测量:



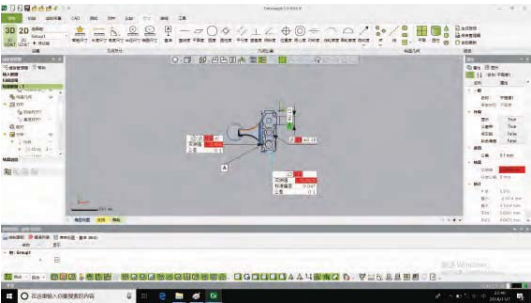
自动对比扫描文件与图纸,
使用不同颜色显示偏差程度, 自动显示超差位置以及数值

■ 2D数模对比测量:

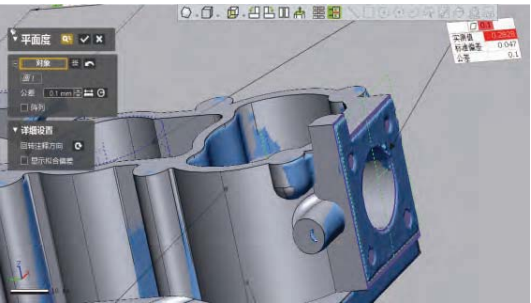


可截取平面, 自动对比扫描文件与图纸,
使用不同颜色显示偏差程度, 自动显示超差位置以及数值

■ 形位公差测量:

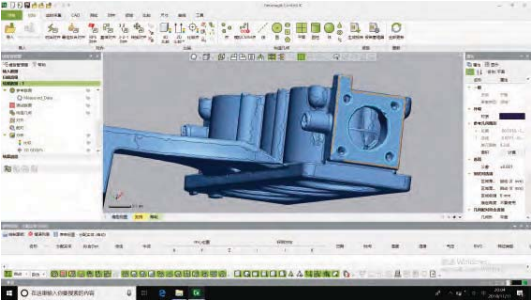


局部放大

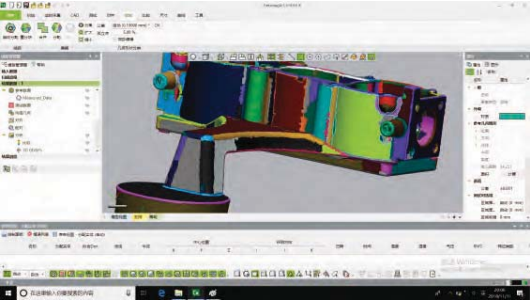


自动对比扫描文件与图纸, 点击鼠标选择位置, 可自动完成如平面度、圆柱度、轮廓度等形位公差的测量

■ 逆向工程:



手动修正



根据扫描文件可自动生成图纸(需要手动修正)